



## DISQUES À LAMELLES

FR

**cibo**  
time saving abrasives





# INDUSTRIAL & INOX ACIER

## Le meilleur rapport prix-performances

Avec sa ligne Industrial, Cibol propose une gamme de disques à lamelles offrant un rapport prix-performances idéal.

750 watts.

Le disque Industrial pour **acier** utilise le même grain abrasif haut de gamme que la variante en acier inoxydable, mais sur un support en polycoton légèrement plus rigide. Ce support a été spécialement conçu pour les disques à lamelles et **sa durée de vie est donc près de deux fois plus supérieure** à celle d'un disque à lamelles classique. Le support en polycoton s'exprime parfaitement avec une pression légèrement plus élevée et garantit une usure constante. Cela se traduit par un **usage constant** du début à la fin.

Le disque Industrial **inox** est le disque d'entrée de gamme parfait pour l'usinage de l'acier inoxydable. Avec sa toile souple spécialement mise au point, ce disque offre immédiatement un haut rendement, même à basse pression. Combiné au grain de haute qualité 100 % en zirconium, le disque en acier inoxydable industriel assure le **meilleur rendement à basse pression** et avec des machines moins puissantes de



# PERFORMANCE

## L'outil polyvalent rêvé

Le disque Performance compte parmi les disques **les plus polyvalents** au monde. Grâce à la combinaison unique et innovante de grains abrasifs en céramique et en zirconium, tous les métaux peuvent être traités en un temps record. Ce disque combine l'agressivité et la longévité de la série Ultimate à la facilité d'utilisation

de la série Industrial. Cela fait du disque Performance le **disque polyvalent rêvé pour des performances optimales**. La couche supérieure bleue permet à ce disque de poncer à une température beaucoup moins élevée. Cela allonge sa durée de vie et lui évite de coller sur des matériaux plus mous.



# ULTIMATE

## Le meilleur disque pour les opérations d'usinage lourdes

Le disque Ultimate est le **disque à lamelles le plus abrasif** du marché. Grâce à ses grains céramique spéciaux, ce disque permet l'ébavurage le plus performant à

haute pression. C'est donc le disque idéal pour les travaux lourds : chantiers navals, construction de ponts, travaux ferroviaires, secteur de l'énergie...



## INDUSTRIAL **INOX**

usinage: ●●●●●●○○○  
durée de vie: ●●●●●○○○○  
finition: ●●●●●○○○○  
puissance recommandée: à partir de 750 W



grain: 100% zirconium  
support: lin  
top coating: non  
pression de travail: faible

## INDUSTRIAL **ACIER**

usinage: ●●●●●●○○○  
durée de vie: ●●●●●○○○○  
finition: ●●●●●○○○○  
puissance recommandée: à partir de 750 W



grain: 100% zirconium  
support: polycoton  
top coating: non  
pression de travail: moyenne

## PERFORMANCE

usinage: ●●●●●●●●○  
durée de vie: ●●●●●●●●○  
finition: ●●●●●●○○○  
puissance recommandée: à partir de 1.200 W



grain: zirconium + céramique  
support: polycoton  
top coating: oui  
pression de travail: haute

## ULTIMATE

usinage: ●●●●●●●●●●  
durée de vie: ●●●●●●●●●●  
finition: ●●●○○○○○○○  
puissance recommandée: à partir de 1.200 W



grain: céramique  
support: polycoton  
top coating: oui  
pression de travail: haute

# INDUSTRIAL

Le meilleur rapport prix-performances

## INOX

usinage: ●●●●●●○○○  
 durée de vie: ●●●●●○○○○  
 finition: ●●●●●○○○○  
 puissance recommandée: à partir de 750 W



grain: 100% zirconium  
 support: lin  
 top coating: non  
 pression de travail: faible

### support en fibre de verre



plat

dimensions	grain	régime max	code
Ø 115x22,2	40	13.300	FSF/40/115
	60	13.300	FSF/60/115
	80	13.300	FSF/80/115
	120	13.300	FSF/120/115
Ø125x22,2	40	12.200	FSF/40/125
	60	12.200	FSF/60/125
	80	12.200	FSF/80/125
	120	12.200	FSF/120/125



### support en fibre de verre



conique

dimensions	grain	régime max	code
Ø 115x22,2	40	13.300	FSC/40/115
	60	13.300	FSC/60/115
	80	13.300	FSC/80/115
	120	13.300	FSC/120/115
Ø125x22,2	40	12.200	FSC/40/125
	60	12.200	FSC/60/125
	80	12.200	FSC/80/125
	120	12.200	FSC/120/125





# ACIER

usinage: ●●●●●●○○○  
 durée de vie: ●●●●●●●○○○  
 finition: ●●●●●●○○○  
 puissance recommandée : à partir de 750 W



inox



alliages de haute qualité



alu



acier

grain: 100% zirconium  
 support: polycoton  
 top coating: non  
 pression de travail: moyenne

## support en fibre de verre



plat

dimensions	grain	régime max	code
Ø 115x22,2	40	13.300	FNF/40/115
	60	13.300	FNF/60/115
	80	13.300	FNF/80/115
Ø125x22,2	40	12.200	FNF/40/125
	60	12.200	FNF/60/125
	80	12.200	FNF/80/125



## support en fibre de verre



conique

dimensions	grain	régime max	code
Ø 115x22,2	40	13.300	FNC/40/115
	60	13.300	FNC/60/115
	80	13.300	FNC/80/115
Ø125x22,2	40	12.200	FNC/40/125
	60	12.200	FNC/60/125
	80	12.200	FNC/80/125



# PERFORMANCE

## L'outil polyvalent rêvé

usinage: ●●●●●●●●●●○  
 durée de vie: ●●●●●●●●●●○  
 finition: ●●●●●●●●●●○  
 puissance recommandée : à partir de 1.200 W



grain: zirconium + céramique  
 support: polycoton  
 top coating: oui  
 pression de travail: haute

### support en fibre de verre plat

dimensions	grain	régime max	code
Ø 115x22,2	40	13.300	FPF/40/115
	60	13.300	FPF/60/115
	80	13.300	FPF/80/115
Ø125x22,2	40	12.200	FPF/40/125
	60	12.200	FPF/60/125
	80	12.200	FPF/80/125



### support en fibre de verre conique

dimensions	grain	régime max	code
Ø 115x22,2	40	13.300	FPC/40/115
	60	13.300	FPC/60/115
	80	13.300	FPC/80/115
Ø125x22,2	40	12.200	FPC/40/125
	60	12.200	FPC/60/125
	80	12.200	FPC/80/125



\* tous emballés par 10 pièces et disponibles de stock.





Use for  
**INOX & STEEL**  
Ø  
125x22mm  
5"X7/8"  
17/8" (18.5mm)  
12200

**cibo**

**PERFORMANCE**



# ULTIMATE

## Le meilleur disque pour les opérations d'usinage lourdes

usinage: ●●●●●●●●●●  
 durée de vie: ●●●●●●●●●●  
 finition: ●●●●○○○○○○○○  
 puissance recommandée : à partir de 1.200 W



grain: céramique  
 support: polycoton  
 top coating: oui  
 pression de travail: haute

### support en fibre de verre plat

dimensions	grain	régime max	code
Ø 115x22,2	40	13.300	FTF/40/115
	60	13.300	FTF/60/115
	80	13.300	FTF/80/115
Ø125x22,2	40	12.200	FTF/40/125
	60	12.200	FTF/60/125
	80	12.200	FTF/80/125



### support en fibre de verre conique

dimensions	grain	régime max	code
Ø 115x22,2	40	13.300	FTC/40/115
	60	13.300	FTC/60/115
	80	13.300	FTC/80/115
Ø125x22,2	40	12.200	FTC/40/125
	60	12.200	FTC/60/125
	80	12.200	FTC/80/125



La connexion M14 assure un changement de disque rapide sans flasques

### support en plastique M14 conique

dimensions	grain	régime max	code
Ø125x22,2	40	12.200	FTPM/40/125
	60	12.200	FTPM/60/125



support ventilé

\* tous emballés par 10 pièces et disponibles de stock.

**idéal pour l'usinage lourd  
dans les recoins.**



**support en fibre de verre**  **traversant**

dimensions	grain	régime max	code
Ø125x22,2	40	12.200	FOV/40/125
	60	12.200	FOV/60/125
	80	12.200	FOV/80/125

### **Le disque à lamelles dépassant : pour l'usinage lourd dans les angles intérieurs**

Sur un disque à lamelles dépassant, les lamelles sont disposées de façon à « dépasser » du support, ce qui n'est pas le cas d'un disque à lamelles standard. L'avantage essentiel de ce type de disque est que les lamelles sont très souples et suivent facilement les contours des cordons de soudure dans les profilés en angle.

En raison de la position des lamelles, le risque de dommages est également inexistant, car il n'y a pas de contact direct entre le support et la pièce. Le disque à lamelles dépassant constitue donc le choix idéal pour les travaux d'usinage lourds dans les angles intérieurs.









# L'importance de la (bonne) vitesse !

La vérité est que les ponceuses ne sont pas différentes des autres outils de coupe. Si vous les utilisez à la **mauvaise vitesse**, elles ne sont, dans le meilleur des cas, **pas assez performantes** et elles **s'usent trop rapidement**. Au pire, elles ne font pas du tout leur travail. Pour vous aider à trouver la bonne vitesse, vous trouverez ci-dessous un petit guide des matériaux les plus usinés.

Matériau à usiner	4 1/2" / 115 mm	5" / 125 mm	7" / 178 mm
Acier inoxydable, acier à outils	7.000 – 9.000	6.000 - 8.000	5.000 - 6.000
Fonte, acier au carbone	7.000 – 9.000	6.000 - 8.000	5.000 – 6.000
Métaux non ferreux, cuivre, laiton	6.000 – 7.000	5.000 - 6.000	4.000 – 5.000
Aluminium, zinc	6.000 – 7.000	4.000 - 5.000	4.000 – 5.000
Acier dur et trempé	4.000 – 5.000	3.000 - 4.000	2.000 – 3.000
Titane et alliages de titane	4.000 – 5.000	3.000 – 4.000	2.000 – 3.000

Vitesses en TPM.

*original<sup>®</sup>*  
**Finipower<sup>+</sup>**



## Le compagnon parfait

La Finipower Plus est une machine très polyvalente. Avec sa **large plage de régimes**, cette meuleuse d'angle est le partenaire idéal pour tous vos travaux de ponçage et de meulage.

**La ponceuse idéale** pour tirer la **quintessence** de nos disques à lamelles et disques de finition RCD.

Spécifications	SMFP+
Pour disques jusqu'à max.	150 mm*
Tension	220-230 V
Puissance absorbée	1 750 W
Puissance délivrée	1 070 W
Régime à vide	2 000 - 7 600 tr/min
Diamètre de filetage	M14
Longueur de câble	5 m

\* Capot de protection pour les disques d'un diamètre de 115 mm et 125 mm fourni de manière standard. Le capot de protection pour les disques d'un diamètre de 150 mm est disponible séparément.



**DISTRIBUÉ PAR**

**INTÉRESSANT?**  
TOUT SAVOIR SUR NOTRE GAMME :  
**WWW.CIBO.BE**

Deugenetstraat 5 - 3150 Tildonk - Belgique  
T +32 (0)16 61 85 85 - info@cibo.be  
www.cibo.be

**cibo**  
time saving abrasives